



COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO	PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN No.:
DIRECCIÓN DE APOYO A MUNICIPIOS	
CONCEPTO: Primera etapa de Ampliación de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de 190 a 300 lps, con remoción de nutrientes en la cabecera municipal de Ocotlán, Jalisco. Incluye: Pretratamiento, Tanque Anaerobio, Tanque Anóxico, Tanque Aerobio, y Sedimentador Secundario; el proyecto considera la remoción de nutrientes tales como: nitrógeno y fósforo.	
LO-914029999-N18-2013	

Ocotlán, Jal., 05 de Agosto de 2013

CONSTANCIA DE VISITA AL SITIO DE LOS TRABAJOS

En la ciudad de Ocotlán, Jalisco, siendo las 10:00 horas, del día 05 de Agosto de 2013, se reunieron en la puerta principal de la presidencia municipal de Ocotlán, Jalisco, los representantes de las personas interesadas en participar en el procedimiento de contratación por licitación pública No. LO-914029999-N18-2013, para la adjudicación del contrato de Obra Pública a Base de Precios Unitarios y Tiempo Determinado No. CEA-SA-ZU-LP-022/2013 relativo a los trabajos denominados "Primera etapa de Ampliación de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de 190 a 300 lps, con remoción de nutrientes en la cabecera municipal de Ocotlán, Jalisco. Incluye: Pretratamiento, Tanque Anaerobio, Tanque Anóxico, Tanque Aerobio, y Sedimentador Secundario; el proyecto considera la remoción de nutrientes tales como: nitrógeno y fósforo". Así como los representantes de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco, para efectuar la visita al sitio donde se desarrollarán los trabajos.

Estando en el sitio en el que se efectuarán los trabajos motivo del procedimiento antes mencionado, se les indica a los licitantes que hagan las valoraciones de los elementos que se requieran, analicen el grado de dificultad de los trabajos a ejecutar y sus implicaciones de carácter técnico, y realicen las investigaciones que consideren necesarias sobre las condiciones locales, climatológicas, ambientales o cualquier otra que pudiera afectar su desarrollo, ya que el hecho de que no se hayan tomado en consideración las condiciones imperantes en el sitio de los trabajos, no releva a quién resulte adjudicatario del contrato, de su obligación para ejecutarlos y concluirlos en la forma y términos convenidos.

Se comunicó a los licitantes que en la junta de aclaraciones que se celebrará el día 7 de Agosto de 2013, a las 12:30 horas, en la Sala de usos múltiples de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco, ubicada en la calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, C.P. 44680, Guadalajara, Jal., en donde se dará respuesta a las preguntas derivadas de esta visita.

Siendo las 11:40 HORAS del día 05 de Agosto de 2013, y habiendo recorrido y examinado el lugar en el que se desarrollarán los trabajos motivo del procedimiento de contratación mencionado, se da por terminada la reunión y se firma por los presentes esta constancia, de la cual les será proporcionada copia simple.

NOMBRE DEL REPRESENTANTE	DEPENDENCIA Ó EMPRESA	FIRMA
Ing Carlos Torres S	DEIN (ORKW) S.A de CV	
Ing Jaziel Lagunas	Tratamientos y Procesos de Hermosillo SA de CV.	
Ins. Javier Barón	Edif. Estruct. Cobas etc. CV.	
ING. MARTIN I. LÓPEZ GÓMEZ	INGENIERIA, CONSTRUCCIONES Y MEDIO AMBIENTE S.A DE CV	
Ing Ricardo Montano L.	GENWIS WEST. CONSTRUCTORA	
Ins. Ismael Aguirre G.	Constructora Amaco S.A. de CV	
ARQ. MARCOS R. CRAVEZ V.	SICTA S.A DE C.V.	



COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO		PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN No.: LO-914029999-N18-2013
DIRECCIÓN DE APOYO A MUNICIPIOS		
CONCEPTO: Primera etapa de Ampliación de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de 190 a 300 lps, con remoción de nutrientes en la cabecera municipal de Ocotlán, Jalisco. Incluye: Pretratamiento, Tanque Anaerobio, Tanque Anóxico, Tanque Aerobio, y Sedimentador Secundario; el proyecto considera la remoción de nutrientes tales como: nitrógeno y fósforo.		

Ocotlán, Jal., 05 de Agosto de 2013

NOMBRE DEL REPRESENTANTE	DEPENDENCIA Ó EMPRESA	FIRMA
<i>Jorge J. J. J.</i>	<i>Gracida</i>	<i>[Signature]</i>
Ing. Juan Pablo De la Vega D.	Kafer Ingeniería SA de CV	<i>[Signature]</i>
Ing. Enrique Lasso R	Constructora y Cribados Almoza SA de CV	<i>[Signature]</i>
FRANCISCO HERNANDEZ M	CONSTRUCTORA PANAMERICANA MX SA DE CV	<i>[Signature]</i>
ING. ANTONIO M.	CONSTRUCTORA NAKO S.A. DE C.V.	<i>[Signature]</i>
ING JUAN CERDA B	COOPERATIVA MIPAL SCL CON: GPO TECNICO DEL MEDIO AMBIENTE	<i>[Signature]</i>
ING: Omar Rodriguez	ISSUSA. S.A DE CV.	<i>[Signature]</i>
Ing. S Danton	Elecon Nacional SACU	<i>[Signature]</i>
Ing. Juan Carlo Rodriguez	Semar S.A. de C.V	<i>[Signature]</i>
Ing. Carlos Cesar Cruz Perez	METAOBRA S.A DE CV	<i>[Signature]</i>
Victor I. Mendez Gomez	CEA	<i>[Signature]</i>
ING. JACQUES MADONIA IEASA		<i>[Signature]</i>
ING. MILEA SERRANDEZ FRANCO		<i>[Signature]</i>
GUSTAVO ALVAREZ GONZALEZ ASOCIADOS SA DE CV	CONSTRUCTORA FONTES Y	<i>[Signature]</i>



COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO	PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN No.:
DIRECCIÓN DE APOYO A MUNICIPIOS	
CONCEPTO: Primera etapa de Ampliación de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de 190 a 300 lps, con remoción de nutrientes en la cabecera municipal de Ocotlán, Jalisco. Incluye: Pretratamiento, Tanque Anaerobio, Tanque Anóxico, Tanque Aerobio, y Sedimentador Secundario; el proyecto considera la remoción de nutrientes tales como: nitrógeno y fósforo.	
LO-914029999-N18-2013	

Ocotlán, Jal., 05 de Agosto de 2013

NOMBRE DEL REPRESENTANTE	DEPENDENCIA Ó EMPRESA	FIRMA
ING. VICTOR A. CARVAJAL HERNANDEZ	INVERSIONES Y RECURSOS PARA CONSTRUCCIONES SA CV	
ABD. ENRIKE PINEDA ANTONIO	OPERADORA DE ECOSISTEMAS SA. DE C.V.	
JUAN JOSE LOPEL C.	DIRECCIÓN INFRAESTRUCTURA OCOTLÁN	
José Antonio Arriaga N.	Jefe de Agua Potable Ocotlán	
GERMAN GUERRERO L.	SUPERVISIÓN GEA	
Ing Rafael Beato P.	Contraloría Interna	