



## COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO

**SECRETARÍA TÉCNICA**  
Jefatura de Contratación de Obras

**CONCEPTO:**

**CONSTRUCCION DE COLECTOR NORTE Y PROLONGACION DE COLECTORES EXISTENTES, EN LA LOCALIDAD DE JUANACATLAN, MUNICIPIO DE TAPALPA, JAL.**

**PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN No.:**

**IO-914029999-N90-2014**

TAPALPA, JALISCO. 27 DE OCTUBRE DE 2014

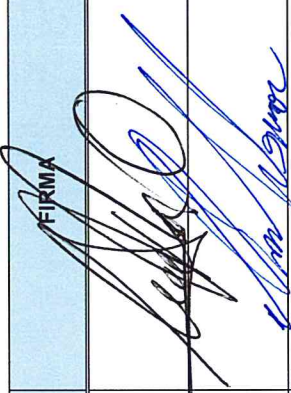
### CONSTANCIA DE VISITA AL SITIO DE LOS TRABAJOS

Siendo las 10:00 HORAS, del día 27 DE OCTUBRE DE 2014, se reunieron en la puerta principal de la presidencia municipal de Tapalpa, Jalisco, los representantes de las personas invitadas a participar en el procedimiento de contratación por INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS No. IO-914029999-N90-2014, para la adjudicación del contrato de OBRA PÚBLICA a Base de PRECIOS UNITARIOS Y TIEMPO DETERMINADO No. CEA-DAMU-OBAL-IN-ZU-090-2014 relativo a los trabajos denominados: "CONSTRUCCION DE COLECTOR NORTE Y PROLONGACION DE COLECTORES EXISTENTES, EN LA LOCALIDAD DE JUANACATLAN, MUNICIPIO DE TAPALPA, JAL.", así como los representantes de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco, para efectuar la visita al sitio donde se desarrollarán los trabajos.

Estando en el sitio en el que se efectuarán los trabajos motivo del procedimiento antes mencionado, se les indica a los licitantes que hagan las valoraciones de los elementos que se requieran, analicen el grado de dificultad de los trabajos a ejecutar y sus implicaciones de carácter técnico, y realicen las investigaciones que consideren necesarias sobre las condiciones locales, climatológicas, ambientales o cualquier otra que pudiera afectar su desarrollo, ya que el hecho de que no se hayan tomado en consideración las condiciones imperantes en el sitio de los trabajos, no releva a quien resulte adjudicatario del contrato, de su obligación para ejecutarlos y concluirlos en la forma y términos convenidos.

Se comunicó a los licitantes que en la junta de aclaraciones que se celebrará el día 28 DE OCTUBRE DE 2014, a las 13:00 HORAS, en la Sala de usos múltiples de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco, ubicada en la calle Francia No. 1726 colonia Moderna, Guadalajara, Jal., C.P. 44190, donde se dará respuesta a las preguntas derivadas de esta visita.

Siendo las \_\_\_\_\_ HORAS del día 27 DE OCTUBRE DE 2014, y habiendo recorrido y examinado el lugar en el que se desarrollarán los trabajos motivo del procedimiento de contratación mencionado, se da por terminada la reunión y se firma por los presentes esta constancia, de la cual les será proporcionada copia simple.

NOMBRE DEL REPRESENTANTE	DEPENDENCIA Ó EMPRESA	FIRMA
RAREÑO LUNA OANTELOS	= CEA =	
Ing. Amos S. Ramírez Torres	CEA Jalisco	